



INSPECCIONES Y MEDIDAS DEL SUR DE COLOMBIA  
Inspección de ensayos no destructivos



ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
ISO 45001:2018

|                                                   |             |                           |
|---------------------------------------------------|-------------|---------------------------|
| CODIGO:                                           | VERSION:001 | FECHA PROXIMA INSPECCION: |
| CERTIFICADO DE EXAMEN DIMENSIONAL / VISUAL N°: 76 |             | 8/01/2027                 |

|                       |           |                  |                      |                  |    |
|-----------------------|-----------|------------------|----------------------|------------------|----|
| FECHA DE INSPECCION : | 9/07/2026 | ORDEN DE ING N°: | 76                   | ORDEN DE SER N°: | 76 |
| FECHA DE EMISION:     | 9/07/2026 | CLIENTE:         | MEJIA NARVAEZ HECTOR |                  |    |

1. DESCRIPCIÓN DEL ITEM

|                         |                             |        |             |
|-------------------------|-----------------------------|--------|-------------|
| LUGAR DE PROCEDIMIENTO: | VILLAGARZON-PUTUMAYO        | PLACA: | EQR246      |
| TIPO DE ITEM:           | 3 CINCHA DE TRINQUETE 10MTS | MARCA: | HOUSRCURITY |

REGISTRO FOTOGRAFICO O  
DIAGRAMA



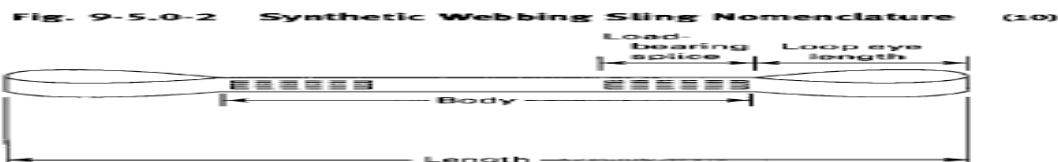
DESCRIPCIÓN DE LA TECNICA DE INSPECCIÓN USADA

2. INSPECCIÓN VISUAL

|                                                                                                          |          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| De acuerdo con los requisitos establecidos por ASME B30-9 CAP. 9-4,9 , el item relacionado se encuentra: | CONFORME |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|

3. INSPECCIÓN DIMENSIONAL

|                                                                                                          |          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| De acuerdo con los requisitos establecidos por ASME B30-9 CAP. 9-4,9 , el item relacionado se encuentra: | CONFORME |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|



|                |         |
|----------------|---------|
| OBSERVACIONES: | NINGUNA |
|----------------|---------|

4. INSPECCIÓN DIMENSIONAL

4.1. CONTROL DE INSTRUMENTOS UTILIZADOS DURANTE LA INSPECCION:

|    |                   |     |                       |     |      |     |
|----|-------------------|-----|-----------------------|-----|------|-----|
| A. | N° DE PIE DE REY: | N/A | FECHA DE CALIBRACION: | N/A | P/N: | N/A |
| B. | N° DE PIE DE REY: | N/A | FECHA DE CALIBRACION: | N/A | P/N: | N/A |
| C. | ULTRASONIDO:      | N/A | FECHA DE CALIBRACION: | N/A | P/N: | N/A |

5. VERIFICACION DE LA LUZ VISIBLE

|                            |             |        |                 |                       |            |
|----------------------------|-------------|--------|-----------------|-----------------------|------------|
| LUXOMETRO:                 | SPECTROLINE | SERIE: | 1914249-1914253 | FECHA DE CALIBRACION: | 31/07/2025 |
| INTENSIDAD DE LUZ VISIBLE: | 238         | Fc     | CODIGO INTERNO: |                       | IM-008     |

6. RESULTADOS

De acuerdo con la información obtenida durante la inspección de la herramienta se determina que esta

**CONFORME**

requisitos de inspección establecidos según ASME B30-9 CAP.9-4,9.

PRECINTOS CINCHAS 0748-0761-0722

7. NOTAS ACLARATORIAS

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en el que se aplico el método. La empresa de insmesur S.A.S. no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los equipos probados. Adicional a esto se debe verificar la política de garantías establecidas en el contrato con el cliente o la cotización.

8. FIRMAS

AUXILIAR TECNICO  
JOHANY QUINTERO TORO

HORAS: 30 Min.

ING. INDUSTRIAL  
INSPECTOR NIVEL II PARTICULAS MAGNETICAS  
ESTEBAN GOMEZ  
VT-MT-PT-U2 C128 269 072222 TC PRODUCCION PP

VALIDO POR SEIS MESES