



INSPECCIONES Y MEDIDAS DEL SUR DE COLOMBIA
Inspección de ensayos no destructivos



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018

CODIGO:	VERSION:001	FECHA PROXIMA INSPECCION:
CERTIFICADO DE EXAMEN DIMENSIONAL / VISUAL N°: 77		8/01/2027

FECHA DE INSPECCION :	9/07/2026	ORDEN DE ING N°:	77	ORDEN DE SER N°:	77
FECHA DE EMISION:	9/07/2026	CLIENTE:	MUNIESA RODRIGUEZ LINA MARIA		

1. DESCRIPCIÓN DEL ITEM

LUGAR DE PROCEDIMIENTO:	VILLAGARZON-PUTUMAYO	PLACA:	WDR010
TIPO DE ITEM:	1 CINCHA DE TRINQUETE	MARCA:	KANGAROO

REGISTRO FOTOGRAFICO O
DIAGRAMA



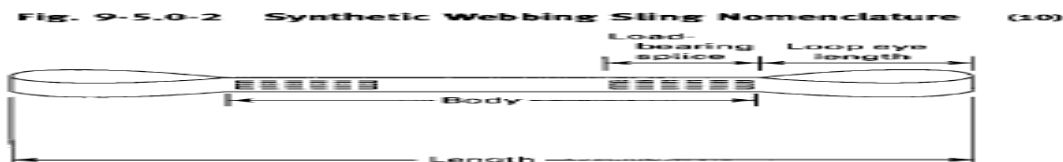
DESCRIPCIÓN DE LA TECNICA DE INSPECCIÓN USADA

2. INSPECCIÓN VISUAL

De acuerdo con los requisitos establecidos por ASME B30-9 CAP. 9-4,9 , el ítem relacionado se encuentra:	CONFORME
--	----------

3. INSPECCIÓN DIMENSIONAL

De acuerdo con los requisitos establecidos por ASME B30-9 CAP. 9-4,9 , el ítem relacionado se encuentra:	CONFORME
--	----------



OBSERVACIONES: NINGUNA

4. INSPECCIÓN DIMENSIONAL

4.1. CONTROL DE INSTRUMENTOS UTILIZADOS DURANTE LA INSPECCION:

A.	N° DE PIE DE REY:	N/A	FECHA DE CALIBRACION:	N/A	P/N:	N/A
B.	N° DE PIE DE REY:	N/A	FECHA DE CALIBRACION:	N/A	P/N:	N/A
C.	ULTRASONIDO:	N/A	FECHA DE CALIBRACION:	N/A	P/N:	N/A

5. VERIFICACION DE LA LUZ VISIBLE

LUXOMETRO:	SPECTROLINE	SERIE:	1914249-1914253	FECHA DE CALIBRACION:	31/07/2025
INTENSIDAD DE LUZ VISIBLE:	238	Fc	CODIGO INTERNO:		IM-008

6. RESULTADOS

De acuerdo con la información obtenida durante la inspección de la herramienta se determina que esta

CONFORME

requisitos de inspección establecidos según ASME B30-9 CAP.9-4,9.

PRECINTOS CINCHAS 0740

7. NOTAS ACLARATORIAS

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en el que se aplico el método. La empresa de insmesur S.A.S. no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los equipos probados. Adicional a esto se debe verificar la política de garantías establecidas en el contrato con el cliente o la cotización.

8. FIRMAS

AUXILIAR TECNICO
JOHANY QUINTERO TORO

HORAS: 30 Min.

ING. INDUSTRIAL
INSPECTOR NIVEL II PARTICULAS MAGNETICAS
ESTEBAN GOMEZ
VT-MT-PT-U2 C128 269 072222 TC PRODUCCION PP

VALIDO POR SEIS MESES